

GS 1000 BIOACTIVE

Montage- und Schweißberhandschuh

MODELL: GS 1000 BIOACTIVE

LEISTUNGSDATEN



- wirkt permanent antimikrobiell
- Gesundheitlich unbedenklich/ Ökotex 100 zertifiziert

| | | |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| ZERTIFIZIERUNGSSTELLE | MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3-HR-10040 Zagreb Durava Identifikationsnummer der notifizierten Stelle NB 2474 | |
| TECHNISCHE ANGABEN | <ul style="list-style-type: none"> • Rindnarbenleder (Innenhand), Rindspaltleder (Handrücken + Stulpe) • Ca. 15 cm lange Stulpe aus Rindspaltleder, auf der Stulpe befinden sich Sicherheitshinweise sowie Größenkennzeichnung • Gesamtlänge ca. 35 cm (Größe 10) • Schutz vor mechanischen sowie thermischen Risiken • Hohe Griffsicherheit • Schadstoffgeprüfte Sicherheit für überempfindliche Haut • „Der Allrounder“ unter den Montagehandschuhen • Als Montage- und Schweißerschutzhandschuh gleichermaßen einsetzbar (Schutz vor Funkenflug) • Besondere Hautverträglichkeit durch trevira® BIOACTIVE-Innenfutter | |
| HERSTELLER ART. - NR. | GS 1000 BIOACTIVE | |
| MATERIAL | Rindnarbenleder, Rindspaltleder | |
| GRÖSSEN | 9 - 11 | |
| EINSATZBEREICHE | Wartungsarbeiten, Montagetätigkeiten | |
| LEISTUNGSSTUFEN | ERGEBNIS | |
| | Abriebfestigkeit | 3 |
| | Schnittfestigkeit | 1 |
| | Weiterreißfestigkeit | 4 |
| | Stichfestigkeit | 3 |
| | TDM-Abschnitt | X |
| | Fingerfertigkeit | 3 |
| | | |
| | | |
| | Brennverhalten | LS 4 |
| | Kontaktwärme 100°C | LS 1 |
| | Kontaktwärme Hitze | LS 3 |
| Strahlungswärme | LS X | |
| Beständigkeit gegen kl. Spritzer geschmolzenen Metalls | LS 4 | |
| Beständigkeit gegen große Spritzer geschmolzenen Metalls | LS X | |
| KATEGORIE | KATEGORIE II | |
| EN - NORM | EN ISO 21420:2020, EN 388:2016, EN 12477:2001 + A1:2005 | |
| PIKTOGRAMME | <p>EN ISO 21420:2020 EN 388: 2016 EN 12477:2001+A1:2005</p> | |
| SONSTIGES | Die Konformitätserklärung finden Sie unter www.penkert.com | |